

Genie®

操作手冊
和維修資訊

First Edition
Seventh Printing
Part No. 52546CT

GS™-2668 DC
GS™-3268 DC

要點

操作機器前，應閱讀、瞭解並遵守這些安全規則和操作說明。只有經過訓練並獲得授權的人員才能操作此機器。應將此手冊當作機器的一部分並永遠與機器一同存放。如果有任何疑問，請與 Genie Industries 電話聯繫。

目錄

頁

安全規則 1
示意圖 8
控制器 9
操作前檢查 11
維護 13
功能測試 15
工作場地檢查 18
操作說明 19
搬運說明 23
標示 24
規格 26

請與我們聯繫：

網址：http://www.genielift.com
電子郵件：techpub@genieind.com

© 1999 Genie Industries 版權所有

第一版：第七次印刷，2013 年 9 月

「Genie」是 Genie Industries 在美國和其他許多國家的註冊商標。「GS」是 Genie Industries 的商標。

♻ 使用回收紙印刷 L

在美國印製

安全規則



危險

不遵守本手冊中的說明和安全規則將導致死亡和嚴重傷害。

不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

在繼續下一步之前應知道並瞭解安全規則。

2 始終執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

☑ 請閱讀、瞭解和遵守：

製造商說明和安全規則 – 安全和操作手冊以及機器標籤

使用者安全規則和工作現場規章

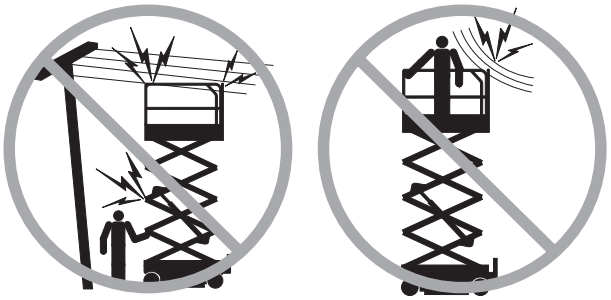
適用的政府規章

☑ 您已參加過訓練能夠安全地操作機器。

安全規則

電擊的危險

本機器**並不**絕緣，並且**不**提供觸電保護。



按照適用的政府規章和下表說明，與電源線及裝置保持安全距離。

電壓 相位到相位	**最小的安全 接近距離 公尺**
0 至 300V	禁止觸摸
300V 至 50KV	3.05
50KV 至 200KV	4.60
200KV 至 350KV	6.10
350KV 至 500KV	7.62
500KV 至 750KV	10.67
750KV 至 1000KV	13.72

要考慮到工作臺移動、電線擺動或下垂，慎防強風或陣風。

如果機器接觸到帶電的電線時，請遠離機器。地面或工作臺上的人員禁止觸摸或操作機器，除非帶電的線路已被切斷。

有閃電或暴風雨時請勿操作機器。

請勿將機器當作焊接的地點。

傾翻的危險

工作臺上的人員和裝置不得超過工作臺最大提升重量，或工作臺延伸部分的最大提升重量。

最大承載量 – GS-2668DC	
工作臺縮回	567 kg
工作臺延伸 – 僅限工作臺 工作臺延伸 – 僅限延伸部分	431 kg 136 kg
最多容納人員 – ANSI 和 CSA	4
最多容納人員 – CE 室外使用 僅室內使用	 4 4



567 kg　　僅限延伸部分 136 kg　　僅限工作臺 431kg

最大承載量 – GS-3268DC	
工作臺縮回	454 kg
工作臺延伸 – 僅限工作臺 工作臺延伸 – 僅限延伸部分	318 kg 136 kg
最多容納人員 – ANSI 和 CSA	4
最多容納人員 – CE 室外使用 僅室內使用	 2 4



454 kg　　僅限延伸部分 136 kg　　僅限工作臺 318 kg

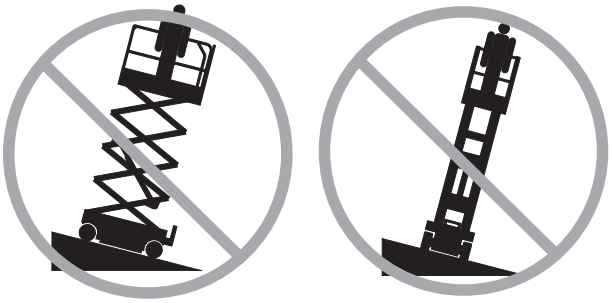
請勿改變或損壞限制開關。

工作臺升起時，行駛速度不可超過 0.8 km/h。

請勿把傾斜警示鈴當成水平指示器。當機器嚴重傾斜時，底盤及工作臺上的傾斜警示鈴會發出聲音。

如果傾斜警示鈴鳴響：
降低工作臺。把機器移到一個堅固、水平的地面上。如果提升工作臺時發出傾斜警示鈴聲，要十分小心地降下工作臺。

只有在堅固、平坦的地面上才能升降工作臺。

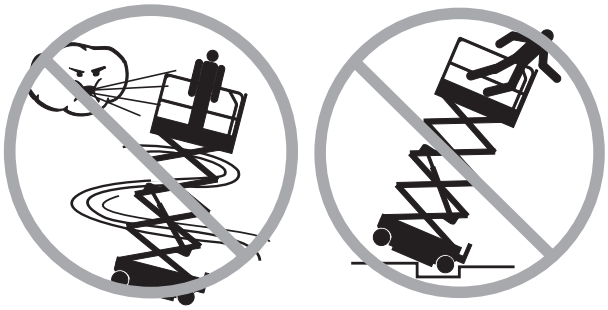


當工作臺被卡住、擋住或由於鄰近物體妨礙而不能正常移動時，請勿使用工作臺控制器釋放工作臺。嘗試利用地面控制器釋放工作臺前，所有人員必須離開工作臺。

請勿改變或損壞任何可能影響安全性和穩定性的機器元件。

請勿用不同重量或規格的零件更換影響機器穩定性的關鍵零件。

強風或陣風時請勿操作機器。請勿增加工作臺或載荷的表面積。增大暴露在風中的面積將降低機器的穩定性。



當工作臺升起時，機器不能在不平坦的地面上、不穩定的表面上或其他危險狀況下行駛，或在這些地區附近行駛。

在收起狀態下，當機器在不平坦的地形上、有碎石、不穩定或光滑的表面、靠近洞口和陡坡等處行駛時，要極端小心並降低速度。

請勿將任何物體推出或拉向工作臺。

GS-2668DC	
ANSI 和 CSA – 4 人	890 N
CE – 僅供室內使用 – 4 人	400 N
CE – 室外使用 – 4 人	400 N
GS-3268DC	
ANSI 和 CSA – 4 人	890 N
CE – 僅供室內使用 – 4 人	400 N
CE – 室外使用 – 2 人	400 N



安全規則

請勿修改或改動高空作業人員升降機。在工作臺、趾板或護欄系統上安裝用於放置工具或其他材料的附件，會增大工作臺重量以及工作臺或負載的表面面積。

請勿在此機器的任何零件上放置、連接重物或懸掛重物。





請勿將梯子或腳手架放在工作臺上，或將它們靠在機器的任何零件上。

請勿在移動或活動的表面上，或者在車輛上使用機器。

確保每個輪胎狀況良好、螺母扭矩已擰緊，並已正確安裝腳架鎖板。

請勿把機器當成起重機來使用。

請勿用工作臺推動機器或其他物體。

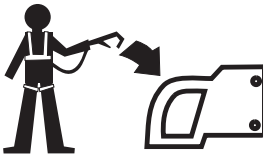
請勿將工作臺與附近的物體接觸。

請勿把工作臺捆綁在附近的物體上。

請勿把載荷置於工作臺的周邊之外。

請勿使用重量小於原裝電池的電池。電池被用作配重，並且是保持機器穩定性的關鍵元件。每個電池重量必須達到 29.5 kg。

墜落的危險



工作臺上的人員應佩帶安全帶或使用安全設施，並應符合適用的政府規章。將繩索繫在工作臺的固定錨上。

請勿坐、站或爬在工作臺的護欄上。任何時候都應當穩定地站在工作臺地板上。





提升時，請勿從工作臺上爬下來。

保持工作臺地板上無碎屑。

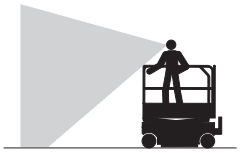
操作前先關閉入口門。

只有已正確安裝護欄，且已保護好入口處時，才可操作機器。

身體受傷的危險

當液壓油或空氣泄漏時請勿操作機器。液壓油或空氣洩漏可能會穿透和/或燒傷皮膚。

碰撞危險



開動或操作機器時，應意識到視線距離和盲點的局限。

移動機器時，應考慮到工作臺延伸出來的位置。

鬆開剎車之前機器必須處於水平面上，或已固定。

操作機器時，建議操作員戴上合格的安全帽。

檢查工作區，尋找空中障礙物或其他可能的危險。



抓住工作臺護欄時，當心砸壓的危險。

使用驅動和轉向功能時，應觀察和使用工作臺控制器和工作臺標示板上的色標方向箭頭。

請勿在起重機或高空機械運動的路線上操作機器，除非起重機控制器已被鎖定，和/或已採取了防範措施，能防止任何潛在碰撞事件的發生。

操作機器時，請勿危險驅動或野蠻操作。

只有工作臺下方區域沒有人員和障礙物時，才能降下工作臺。



根據地面狀況、擁塞程度、坡度、人員位置和可能導致碰撞的任意其他因素，限制行進速度。

元件損壞的危險

請勿將機器上當作焊接的地點。

爆炸和起火的危險

在危險或可能存在易燃或易爆氣體或物質的地方，請勿操作機器。

安全規則

機器損壞的危險

請勿使用已經損壞或有故障的機器。

在每個工作班次開始之前應徹底執行機器操作前檢查並測試所有功能。對已損壞或有故障的機器應立即加上標誌並停止操作。

確保已進行本手冊和適當的維修手冊中指定的所有維修操作。

確保所有標示都在適當的位置且清晰易讀。

確保操作手冊、安全手冊和職責手冊完整、易讀，並且儲存在工作臺上的儲存箱中。

壓擠危險

保持手臂在剪式臂之外。

當在地面上使用控制器操作機器時，請保持正常判斷力和具有計劃性。在操作員、機器和固定物體之間保持安全距離。

拉動卡銷時保持抓握工作臺護欄平穩。禁止工作臺防護欄墜落。

標示說明

Genie 產品標示使用符號、色標和符號文字，其含義如下：



安全警告標誌 – 用來警示可能對人員造成傷害。遵守該符號後的所有安全提示資訊，以避免可能出現的人員傷亡。

⚠ 危 險 紅色 – 用於提示存在緊急危險情況，如不避免，將會導致人員死亡或重傷。

⚠ 警 告 橘色 – 用來提示存在潛在的危險情況，如不避免，可能導致人員死亡或重傷。

⚠ 当 心 黃色的安全警告標誌 – 用來提示存在潛在的危險情形，如不避免，則有可能對人員造成輕度或中度的傷害。

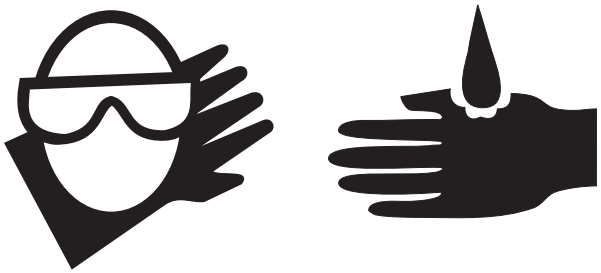
当 心 沒有安全警告的黃色標誌 – 用於指示可能發生的危險情況，如不避免，則可能導致財產損失。

注 意 綠色 – 用來指示操作或維修資訊。

電池安全性

灼傷的危險

電池含酸性物質。操作電池時應穿上防護衣並戴上護目鏡。



避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

充電時，請勿把電池或充電器暴露到水和/或雨中。

爆炸的危險



禁止火花、火焰和點燃的香煙靠近電池。電池能夠釋放出易爆氣體。

在整個充電過程中電池托架應當開啟。

請勿使用可能導致火花的工具接觸電池端子或電纜夾。

元件損壞危險

請勿使用大於 48V 的任何電池充電器給電池充電。

電擊的危險



只將電池充電器連接到已接地的交流三相電源插座上。

每日檢查電纜和電線是否有損壞。操作前請更換已損壞的物件。

避免碰觸電池的電極而遭受電擊。請摘掉所有的戒指、手錶和其他飾品。

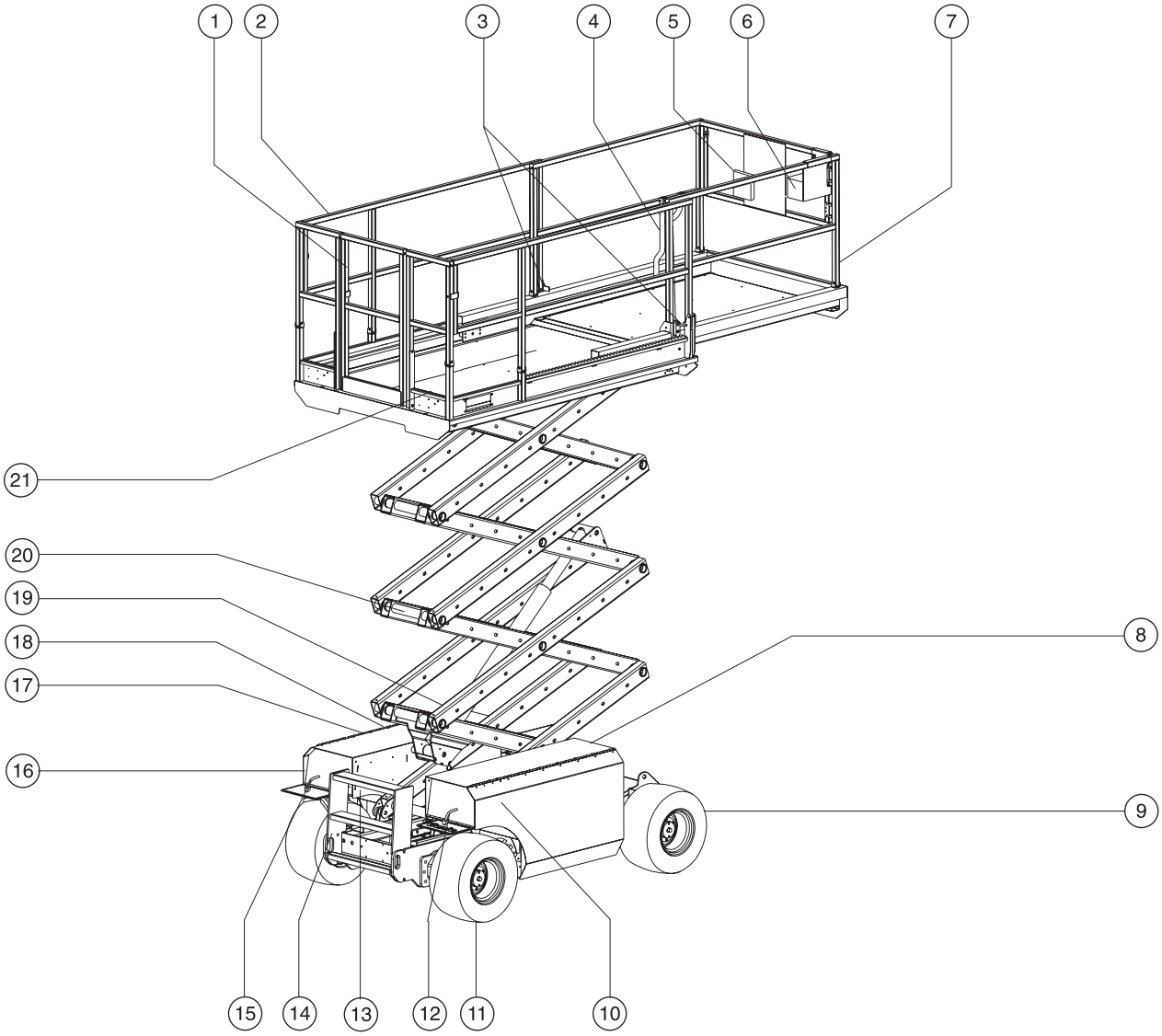
傾翻的危險

請勿使用重量小於原裝電池的電池。電池被用作配重，並且是保持機器穩定性的關鍵元件。每個電池重量必須達到 29.5 kg。

提升時的危險

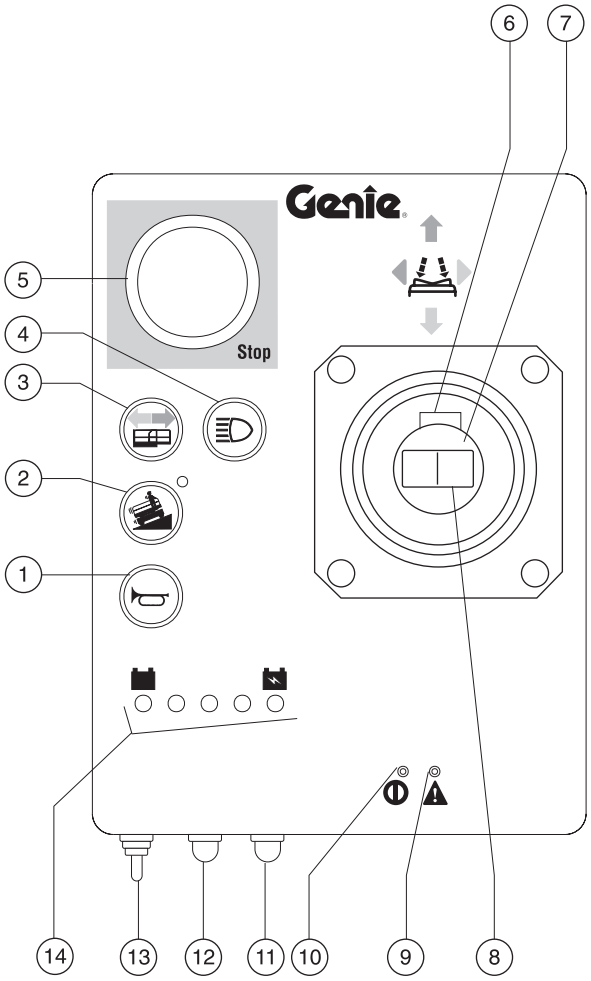
提升電池時，請使用適當數量的人員和提升方法。

示意圖



1 工作臺入口門
2 工作臺護欄
3 繩索固定點
4 工作臺延伸鎖定手柄（僅限手動操作工作臺延伸部分）
5 手冊儲存箱
6 工作臺控制器
7 工作臺延伸部位
8 電池側蓋
9 轉向輪胎
10 電池充電器（蓋子下面）
11 非轉向輪胎
12 動力到充電器端子
13 傾斜警示鈴（蓋子下面）
14 入口梯子/運輸繫牢部位
15 動力到工作臺端子
16 配備手動下降閥和 LED 診斷顯示器的地面控制器
17 地面控制器側蓋
18 液壓油油量指示器（蓋子下面）
19 剎車釋放幫浦把手和剎車釋放把手（在這張圖片中隱藏）
20 安全臂
21 GFCI 插座

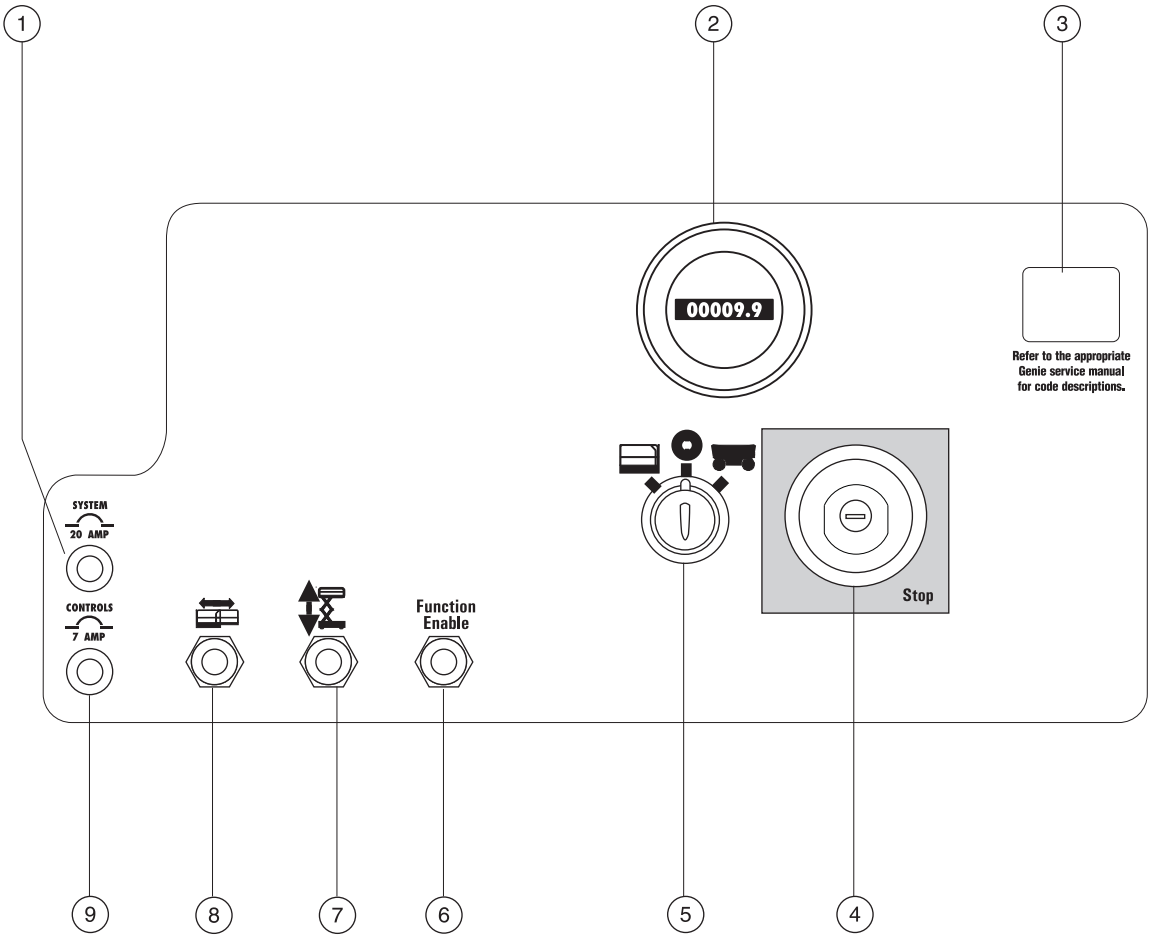
控制器



工作臺控制器

1 喇叭按鈕
2 機器傾斜按鈕：傾斜時請低速操作
3 工作臺延伸/收回啟用按鈕（選配件）
4 前燈/尾燈按鈕（選配件）
5 紅色「緊急停止」按鈕
6 功能啟用開關
7 用於驅動功能和選用的工作臺延伸/收回功能的比例控制手柄
8 用於轉向功能的拇指搖桿開關
9 故障指示燈
10 電源燈
11 適用於上升/下降功能的功能啟用/高速選擇按鈕
12 適用於上升/下降功能的功能啟用/慢速選擇按鈕
13 工作臺上升/下降選擇開關
14 電池電平指示器

控制器



地面控制器面板

1 系統電路的 20A 斷路器
2 計時器
3 LED 診斷顯示器
4 紅色「緊急停止」按鈕
5 工作臺/OFF (關)/地面控制器選擇鑰匙開關
6 功能啟用扳鈕開關
7 工作臺上升/下降扳鈕開關
8 工作臺延伸/收回扳鈕開關（選配件）
9 控制電路的 7A 斷路器

操作前檢查



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 永遠執行操作前檢查。

在繼續下一步之前應知道並瞭解操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

操作員有責任執行「操作前檢查」和日常維修。

「操作前檢查」是由操作員在每個工作班次開始之前執行的目視檢查。檢查的目的是在操作員進行功能測試之前發現機器是否存在明顯問題。

如果日常維修程序必需，那麼確定操作前檢查。操作員僅能執行在此手冊中規定的例行維護項目。

請查閱下一頁的清單，檢查每個項目和位置有無更改、損壞、鬆動或遺失的零件。

已損壞或改變過的機器應禁止使用。如果發現損壞或與出廠狀態不同的任何改動，必須標記機器並停止使用。

根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。維修結束後，操作員必須在進入功能測試之前再一次執行操作前檢查。

根據製造商的規定和職責手冊上所列的要求，應由具有資格的維修技術人員進行定期維護檢查。

操作前檢查

操作前檢查

- ❑ 確保安全、職責和操作手冊完整、易讀，並放在工作臺上的存放箱中。
- ❑ 確定所有標示清晰易讀且貼於正確的位置。請參閱「標示」一節。
- ❑ 檢查液壓油是否滲漏及油位是否適當。請根據需要加油。請參閱「維護」一節。
- ❑ 檢查電池液是否洩漏以及液位是否合適。請根據需要添加蒸餾水。請參閱「維護」一節。

檢查下列元件或區域有無損壞、改變和安裝不當，或零件遺失：

- ❑ 電氣元件、接線和電纜
- ❑ 液壓動力裝置、箱體、軟管、接頭、液壓缸和歧管
- ❑ 電池組及其連接
- ❑ 驅動馬達
- ❑ 耐磨墊
- ❑ 輪胎和車輪
- ❑ 限制開關、警鈴和喇叭
- ❑ 螺母、螺栓和其他固定裝置
- ❑ 工作臺入口門
- ❑ 指示燈和警鈴（如果配備）
- ❑ 剎車釋放元件
- ❑ 安全臂
- ❑ 工作臺延伸部位
- ❑ 剪式伸展臂銷釘和固定裝置
- ❑ 工作臺控制操作桿
- ❑ 變換器（如果配備）

檢查整個機器以尋找：

- ❑ 焊縫或架構元件的裂紋
- ❑ 機器的磕碰凹痕或損壞

- ❑ 確保所有架構件和其他關鍵元件都具備，所有相關緊固件和銷釘均處於正確位置並完全擰緊。
- ❑ 已安裝側護欄並擰緊卡銷和螺栓。
- ❑ 確保底盤架處於正確的位置，已鎖緊並連接正確。

維護



遵守和服從：

☑ 操作員僅能執行在此手冊中規定的例行維護項目。

☑ 根據製造商的規定和職責手冊上指定的要求，應由合格的維修技術人員完成定期維護檢查。

維護符號示意圖

注 意 在此手冊中使用以下符號以表達說明中的相關含義。維護程序前面出現一個或多個符號時，所表達的意義如下。

 表示執行此程序時所需要的工具。

 表示執行此程序時需要新的零件。

檢查液壓油油位



使液壓油維持在合適的油位對機器工作至關重要。如液壓油處於不適當的油位，會對液壓元件造成損壞。透過日常檢查，檢驗員能夠確定液壓油油位的變化，這種變化提示液壓系統可能存在問題。

注 意 在工作臺處於收起位置時進行這個程序。

1 請目視檢查液壓油箱側面的油位計。

⊙ 結果：液壓油位應維持在距油位計頂端 5 cm 的範圍內。

2 請根據需要加油。切勿添加過量。

液壓油規格	
液壓油類型	Dexron 等效型

維護

檢查電池

電池狀況是否完好對良好的引擎性能和安全操作至關重要。不合適的電解液液位或破損的電纜及接線可能導致引擎元件損壞並造成危險情況。

注 意 對於安裝密封或無須維護的電池的機器，不需進行此項檢查。

⚠ 警 告 電擊的危險。接觸有電迴路可能導致死亡或嚴重的人體受傷。請摘掉所有的戒指、手錶和其他飾品。

⚠ 警 告 身體受傷的危險。電池含酸性物質。避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

注 意 電池充滿電以後請進行此檢測。

1 穿上防護衣並戴上護目鏡。

2 確保電池電纜的接線未受腐蝕。

3 確保電池固定牢固、電纜接線緊固。

4 取下電池通風蓋。

5 檢查每一個電池中電池液的液位。如果需要，將蒸餾水倒入電池充填管道的底部。切勿添加過量。

6 裝上通風蓋。

注 意 增加端子保護器以及防腐蝕密封劑可有效降低電池端子及電纜的腐蝕狀況發生。

定期維護

每季、每年和每兩年進行一次的維護，必須由受過此機器維護方面訓練且合格的人員，根據此機器維修手冊中的程序來完成。

閒置時間超過三個月的機器，在重新使用之前，必須接受每季檢驗。

功能測試

不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

在繼續下一步之前應知道並瞭解功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

「功能測試」用於在開始使用機器之前發現故障。操作員必須遵循逐步說明來測試機器的所有功能。

禁止使用有故障的機器。如果發現故障，必須標記機器並停止使用。根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。

維修結束後，操作員必須在開始使用機器之前，再一次執行操作前檢查和功能測試。

1 選擇一個堅固、水平且沒有障礙物的測試區域。

2 確保已連接電池組。

在地面控制器上

3 將工作臺和地面紅色「緊急停止」按鈕拉出至 ON（開）位置。

4 將鑰匙開關轉動至地面控制器。

5 觀察 LED 診斷顯示器。

⊙ 結果：LED 應該類似於右邊的圖片。



測試緊急停止

6 把地面紅色「緊急停止」按鈕向裡推至 OFF（關）位置。

⊙ 結果：所有功能都不會執行。

7 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至 ON（開）的位置。

測試上升/下降功能

下降警報和移動警報每分鐘鳴響 60 下，並且從底盤發出。機器不在水平位置時，所發出的警報每分鐘鳴響 180 下，並且從底盤和工作臺發出。

8 請勿按住任一側的功能啟用開關及啟動工作臺上升功能。

⊙ 結果：所有功能都無法操作。

9 按住任一側的功能啟用開關及啟動工作臺上升功能。

⊙ 結果：工作臺應上升。

10 按住任一側的功能啟用開關及啟動工作臺下降功能。

⊙ 結果：工作臺應該下降。當工作臺下降時，下降警示鈴應該發出鳴響。

功能測試

測試手操作下降功能

11 將功能啟用開關按在任一側及啟動工作臺上升功能，並提升工作臺大約 60 cm。

12 拉動手操作下降把手或按下與地面控制器緊挨著的手動下降按鈕。

⊙ 結果：工作臺應該下降。下降警示鈴不發出聲音。

13 將鑰匙開關切換到工作臺控制器。

在工作臺控制器上

測試緊急停止

14 把工作臺上的紅色「緊急停止」按鈕按壓至 OFF（關）位置。

⊙ 結果：所有功能都不會執行。

15 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至 ON（開）位置。

⊙ 結果：綠燈應該會亮起。

測試喇叭

16 按下喇叭按鈕。

⊙ 結果：喇叭應鳴響。

測試上升/下降功能和功能啓用開關

17 啟動工作臺的上升功能。

⊙ 結果：工作臺不應上升。

18 按住功能啟用/速度選擇按鈕。

19 啟動工作臺的上升功能。

⊙ 結果：工作臺應上升。

20 鬆開功能啟用按鈕。

⊙ 結果：工作臺應該停止升起。

21 按住功能啟用/速度選擇按鈕。啟動工作臺下降功能。

⊙ 結果：工作臺應該下降。當工作臺下降時，下降警示鈴應該發出鳴響。

測試轉向

注意：當進行轉向測試和驅動功能測試時，應站在工作臺上面向機器轉向端。

22 按住功能啟用開關。

23 按照控制面板上的藍色三角所指示的方向，按下控制手柄頂端的拇指搖桿開關。

⊙ 結果：轉向輪應按照控制面板上藍色三角所指示的方向轉動。

24 按照控制台上黃色三角所指示的方向按下拇指搖杆開關。

⊙ 結果：轉向輪應按照控制面板上黃色三角所指示的方向轉動。

測試驅動和剎車功能

25 按住功能啟用開關。

26 按照控制台上藍色箭頭指示的方向，緩慢移動控制手柄直至機器開始移動，然後將手柄恢復到中心位置。

⊙ 結果：機器應按照控制面板上藍色箭頭所指示的方向移動，然後突然停止。

27 按住功能啟用開關。

28 按照控制面板上黃色箭頭指示的方向，緩慢移動控制手柄直至機器開始移動，然後將手柄恢復到中心位置。

⊙ 結果：機器應按照控制面板上黃色箭頭所指示的方向移動，然後突然停止。

注意：在機器能夠攀爬的任何坡度上，驅動剎車必須能夠使它停穩。

測試限制的驅動速度

29 移動並按住功能啟用/速度選擇開關。升起工作臺到距離地面約 1.83 m 的高度。

30 按住功能啟用開關。

31 緩慢移動控制手柄直至全驅動位置。

⊙ 結果：工作臺升起時的最大驅動速度不應超過每秒 22 cm。

如果工作臺升起時的驅動速度超出每秒 22 cm，請立刻給機器作出標記並停止使用。

測試工作臺延伸限制開關（如果配備）

注意：部分 GS-2668 機器沒有工作臺延伸限制開關。請檢查工作臺延伸端下方來尋找此開關。在沒有配備此限制開關的機器上不需要執行此測試。

32 移動並按住功能啟用/速度選擇開關。把工作臺升至最高點。

33 延長工作臺延伸部位。

34 按住功能啟用開關。

35 緩慢移動控制手柄直至全驅動位置。

⊙ 結果：驅動功能應當不能執行。

降低工作臺或收回工作臺延伸部位以進行驅動。

測試傾斜感測器操作

注意：用工作臺控制器在地面上進行該項測試。請勿站在工作臺裡面。

36 完全降下工作臺。

37 將某側的兩個輪胎驅動到一塊 10 cm 的墊塊或井欄上。

38 升起工作臺到距離地面約 2.4 m 的高度。

2002 年 1 月 1 日前生產的機器：

⊙ 結果：傾斜警示鈴每分鐘鳴響 180 下。

CE 和澳洲型號：驅動功能和提升功能無法操作。

前進到步驟 40。

2001 年 12 月 31 日後生產的機器：

⊙ 結果：平台應該停止並且傾斜警報器會每分鐘鳴響 180 下。

39 按照藍色箭頭指示的方向移動行駛控制手柄，然後再按照黃色箭頭指示的方向移動行駛控制手柄。

⊙ 結果：驅動功能應當在任意方向上都不能執行。

40 降低工作臺並將機器駛離墊塊。

工作場地檢查



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

在繼續下一步之前該瞭解和瞭解工作場所的檢查。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

工作場所檢查有助於操作員確定工作場所是否適合於安全操作機器。將機器移動到工作場所之前，操作員應首先進行此項工作。

操作員的職責是閱讀並牢記工作場所的危險事項，然後在移動、安裝和操作機器時注意並避免這些危險。

工作場地檢查

當心和避免下列危險情況：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障礙物或碎屑
- 空中障礙物和高壓導線
- 危險位置
- 不足以承受機器所施加全部負載力的表面支撐物
- 風和天氣狀況
- 未授權人員的出現
- 其他可能出現的不安全情況

操作說明



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

「操作說明」一節為機器操作的各個方面提供了具體說明。操作者有責任遵循操作手冊、安全手冊及職責手冊上的所有安全規則和說明。

除了將人員和工具提升到空中工作場所外，將此機器另做它用是不安全和危險的。

只有訓練有素和經授權的人員方可獲許操作該機器。如果在同一工作班次的不同時間，有一個以上的操作員使用同一台機器，那麼他們必須都是具有相應資格的操作人員且應遵循操作手冊、安全手冊及職責手冊上的所有安全規則和說明。這意味著每一個新操作人員在使用機器以前都應該執行操作前檢查、功能測試和工作場所檢查。

緊急停止

在地面控制器或工作臺控制器上，將紅色「緊急停止」按鈕推到 OFF（關）位置，以停止所有功能。

修復任何操作功能須在按下其中任一個「緊急停止」按鈕時進行。

操作說明

自地面操作

1 將鑰匙開關轉動至地面控制器。

2 一起拔出工作臺和地面紅色「緊急停止」按鈕至 ON（開）位置。

3 操作機器前應確保電池組已連接好。

調整工作臺位置

1 按住任一側的功能啟動開關。

2 按照控制面板上的記號移動上升/下降扳鈕開關。

透過地面控制器無法使用驅動和轉向功能。

工作臺操作

1 將鑰匙開關轉動至工作臺控制。

2 將地面和工作臺紅色「緊急停止」按鈕拉出至 ON（開）位置。

3 操作機器前應確保電池組已連接好。

調整工作臺位置

1 移動並按住功能啟用/速度選擇開關。

2 啟動工作臺上升/下降功能扳鈕開關，並朝所要的方向移動。

轉向

1 按住功能啟用開關。

2 用位於控制手柄頂端的拇指搖桿開關轉動轉向輪。

驅動

1 按住功能啟用開關。

2 增加速度：緩慢移動控制手柄，使其偏離中心位置。

減慢速度：緩慢移動控制手柄，使其指向中心位置。

停止：使控制手柄回到中心位置或釋放功能啟動開關。

使用工作臺控制器和工作臺上的色標方向箭頭來標識機器將移動的方向。

當工作臺升起時機器移動速度受到限制。

電池狀況將影響機器效能。當電池充電指示燈閃爍時，機器移動速度將受到限制，並且會停用提高功能。

驅動選擇開關



機器處於斜坡的符號：
傾斜時請在低速範圍內操作

延伸和收回工作臺（手動操作工作臺延伸）

1 將工作臺延伸鎖定手柄提高至水平位置。

2 推送工作臺延伸鎖定手柄，將工作臺延伸至所要的位置。

在準備延伸工作臺時請勿站在工作臺延伸部位上。

3 降低工作臺延伸鎖定手柄。

GS-2668DC 型號：當工作臺延伸到高度為 6.1 m 以上時，工作臺延伸限制開關（如果配備）將使驅動功能失效。請降低工作臺或收回工作臺延伸部位以驅動機器。

GS-3268DC 型號：當工作臺延伸到高度為 7.9 m 以上時，工作臺延伸限制開關將使驅動功能失效。請降低工作臺或收回工作臺延伸部位以驅動機器。

延伸和收回工作臺（電動工作臺延伸部位 – 選配件）

1 按住工作臺延伸/收回啟用按鈕。

2 按照藍色方向移動控制手柄以延伸工作臺，或按照黃色方向移動以收回工作臺。

GS-2668DC 型號：當工作臺延伸到高度為 6.1 m 以上時，工作臺延伸限制開關（如果配備）將使驅動功能失效。請降低工作臺或收回工作臺延伸部位以驅動機器。

GS-3268DC 型號：當工作臺延伸到高度為 7.9 m 以上時，工作臺延伸限制開關將使驅動功能失效。請降低工作臺或收回工作臺延伸部位以驅動機器。

使用控制器從地面進行操作

操作員、機器和固定物體之間保持安全距離。

用控制器時，要確保機器將移動的方向。

每次使用後

1 選擇一個安全停放位置，可以是堅固的水平地面，沒有障礙物並避開交通繁忙的地方。

2 降低工作臺。

3 將鑰匙開關轉動至 OFF（關）位置並拔掉鑰匙，以避免未經許可使用機器。

4 用止輪塊墊起車輪。

5 給電池充電。

操作說明



電池和充電器說明

遵守和服從：

- ☑ 不使用外部充電器或升壓電池。
- ☑ 在通風良好的地方為電池充電。
- ☑ 使用充電器上指示的正確交流輸入電壓進行充電。
- ☑ 僅使用 Genie 認可的電池和充電器。

為電池充電

1 在充電以前確保電池已連接好。

2 開啟電池艙蓋。在整個充電過程中艙蓋應保持開啟。

3 取下電池通風蓋並檢查電池酸液液位。如有必要，僅加足夠的蒸餾水，蓋住極板即可。充電過程前切勿填加過量。

4 放回電池通風蓋。

5 把電池充電器連接到已接地的交流電路上。

6 開啟電池充電器。

7 電池充滿時充電器會給出指示。

8 當完成充電週期後，檢查電池酸液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿添加過量。

乾電池填充和充電說明

1 取下電池通風蓋並從電池通風口上永久性地拆下塑膠密封。

2 將電池酸液（電解液）加注到每個單元直到液位能夠蓋過極板。

在電池充電週期結束以前請勿加注到最高液位。加液過量可導致電池酸液在充電時溢出。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

3 裝上電池通風蓋。

4 為電池充電。

5 當完成充電週期後，檢查電池酸液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿添加過量。

搬運說明



遵守和服從：

- ☑ 當使用起重機提升機器時，請保持正常判斷力和具有計劃性以控制機器的運動。
- ☑ 運輸車輛必須停在水平地面上。
- ☑ 當載入了機器後，運輸車輛必須確保安全以防止捲動。
- ☑ 確定車輛承載量、載入面、鏈條或皮帶足以支撐機器的重量。請參閱「規格」一節。
- ☑ 鬆開剎車之前機器必須處於水平面上，或已固定。

確保安全捆綁於卡車或拖車以便運輸

在準備運輸時應始終鎖定機器車輪。

透過底盤上的系牢部位將機器固定在運輸面上。

確保鏈條或皮帶具有足夠負載強度。

在運輸前將鑰匙開關切換到 OFF（關）位置並拔掉鑰匙。

全面檢查機器，以防止有鬆動或未固定的部件。

剎車釋放操作

1 鎖定車輪，以防止機器滾動。

2 必須確保絞盤鋼索已正確固定到驅動底盤的捆綁點上，並且通道上沒有障礙物。

3 反時鐘轉動剎車釋放把手以開啟剎車閥。

4 推拉剎車釋放幫浦的把手。

機器載入後：

1 鎖定車輪，以防止機器滾動。

2 順時鐘轉動剎車釋放把手，使剎車復位。

建議不要拖曳 Genie GS-2668DC 或 GS-3268DC。如果必須拖曳機器，速度不能超過 3.2 km/h。

標示

標籤檢查

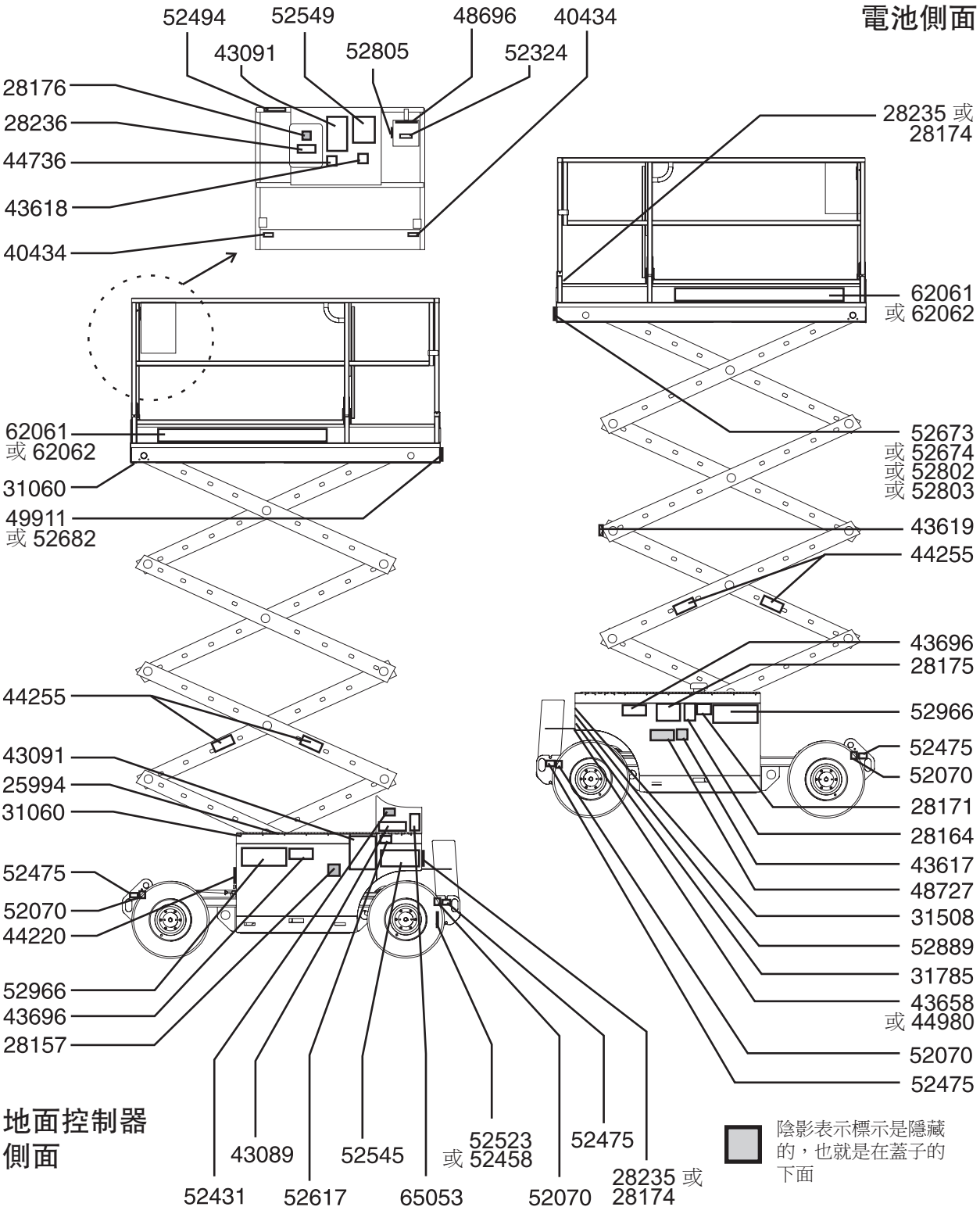
使用下頁上的圖片檢查所有的標籤是否清晰可辨且位於正確位置。

以下是包含數量和說明的資料清單。

零件號	說明	數量
25994CT	当心 – 元件受損	1
28157CT	標籤 – Dexron	1
28164CT	注意 – 危險物質	1
28171	標籤 – 禁止吸煙	1
28174	工作臺動力，230V	2
28175CT	当心 – 隔艙入口	1
28176CT	注意 – 手冊遺失	1
28235	工作臺動力，115V	2
28236CT	警告 – 未仔細閱讀 . . .	1
31060CT	危險 – 請勿更改限制開關	2
31508CT	注意 – 充電器動力	1
31785CT	注意 – 充電器說明	1
40434	標籤 – 繩索固定點	2
43089CT	注意 – 操作說明 – 地面	1
43091CT	危險 – 一般安全規則	2
43617CT	危險 – 傾翻	1
43618	標籤 – 方向箭頭	1
43619CT	標籤 – 安全臂	1
43658	標籤 – 動力至充電器 – 230V	1
43696CT	危險 – 電擊的危險	2
44220CT	危險/注意 – 剎車釋放安全性和操作說明	1
44255CT	危險 – 壓擠的危險	4
44736CT	危險 – 傾斜警示鈴	1
44980	標籤 – 動力至充電器 – 115V	1
48696	工作臺控制面板，直流型號	1
48727CT	危險 – 電池安全性	1

零件號	說明	數量
49911CT	注意 – 最大承載量 567/136 kg – GS-2668 RT 與 DC	1
52070CT	注意 – 輪胎規格	4
52324CT	標籤 – 上升/下降與功能啟用	1
52431CT	標籤 – 地面控制器面板	1
52458	序號牌 – CE	1
52475	標籤 – 搬運綑綁帶	4
52494CT	当心 – 壓擠的危險 – 護欄	1
52523	序號牌 – ANSI 與 CSA	1
52545CT	地面控制器面板	1
52549CT	注意 – 操作說明 – 工作臺	1
52617CT	標籤 – 手動下降閥	1
52673CT	注意 – 側向力 ANSI 和 CSA – GS-2668 RT 與 DC	1
52674CT	注意 – 側向力 CE – GS-2668 RT 與 DC	1
52682CT	注意 – 最大承載量 454/136 kg – GS-3268 RT 與 DC	1
52802CT	注意 – 側向力 ANSI 和 CSA – GS-3268 RT 與 DC	1
52803CT	注意 – 側向力 CE – GS-3268 RT 與 DC	1
52805CT	注意 – 工作臺延伸保險裝置 – GS-3268 RT 與 DC	1
52889CT	注意 – 電池接線圖表	1
52966	裝飾物 – 4 x 2	2
62061	裝飾物 – Genie GS-2668DC	2
62062	裝飾物 – Genie GS-3268DC	2
65053CT	標籤 – 故障代碼	1

標示


電池側面
52494
52549
48696
40434
43091
52805
52324
28176
28236
44736
43618
40434
28235 或
28174
62061
或 62062
62061
或 62062
31060
49911
或 52682
52673
或 52674
或 52802
或 52803
43619
44255
43696
28175
52966
52475
52070
28171
28164
43617
48727
31508
52889
31785
43658
或 44980
52070
52475
44255
43091
25994
31060
52475
52070
44220
52966
43696
28157
地面控制器
側面
43089
52545
52523
或 52458
52475
52431
52617
65053
52070
28235 或
28174
陰影表示標示是隱藏的，也就是在蓋子的下面

規格

型號	GS-2668DC
工作時的最大高度	9.8 m
工作臺最大高度	7.9 m
收起時的最大高度 升起護欄	2.34 m
收起時的最大高度 降下護欄	1.64 m
收起時的最大高度 去掉護欄	1.18 m
護欄高度	1.02 m
寬度	1.73 m
工作臺收回長度	2.67 m
工作臺延伸長度	4.2 m
最大承載量	567 kg
軸距	1.85 m
旋轉半徑（外側）	3.68 m
旋轉半徑（內側）	1.52 m
離地間隙	19 cm
重量 （機器重量根據選件配置不同而有所差異）	請參閱序號牌
爬坡能力	30%
噪音 工作區正常操作時的最大聲音等級（A 級偵測）	>80 dB
動力	8 顆電池，350AH
控制器	等比例
工作臺交流電插座	標準
最大液壓壓力（功能）	241 bar
輪胎尺寸	26 x 12 x 12
工作臺尺寸	
工作臺長 x 寬	2.5 x 1.55 m
工作臺延伸部位長度	1.52 m
驅動速度	
收起時，最大	5.3 km/h
工作臺升起時，最大值	0.8 km/h 12.2 m/54.6 s
地面承載量資訊	
GVW + 額定負載	3674 kg
最大車軸負載	1868 kg
最大車輪負載	934 kg
每只輪胎的局部壓力	6.04 kg/cm^2 592 kPa
佔有壓力	7.56 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

Genie 公司的宗旨是不斷改進產品。
產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

型號	GS-3268DC
工作時的最大高度	11.8 m
工作臺最大高度	9.8 m
收起時的最大高度 升起護欄	2.46 m
收起時的最大高度 降下護欄	1.77 m
收起時的最大高度 去掉護欄	1.31 m
護欄高度	1.02 m
寬度	1.73 m
工作臺收回長度	2.67 m
工作臺延伸長度	4.2 m
最大承載量	454 kg
軸距	1.85 m
旋轉半徑（外側）	3.68 m
旋轉半徑（內側）	1.52 m
離地間隙	19 cm
重量 （機器重量根據選件配置不同而有所差異）	請參閱序號牌
爬坡能力	25%
噪音 工作區正常操作時的最大聲音等級（A 級偵測）	>80 dB
動力	8 顆電池，350AH
控制器	等比例
工作臺交流電插座	標準
最大液壓壓力（功能）	241 bar
輪胎尺寸	26 x 12 x 12
工作臺尺寸	
工作臺長 x 寬	2.5 x 1.5 m
工作臺延伸部位長度	1.5 m
驅動速度	
收起時，最大	5.3 km/h
工作臺升起時，最大值	0.8 km/h 12.2 m/54.6 s
地面承載量資訊	
GVW + 額定負載	3892 kg
最大車軸負載	1787 kg
最大車輪負載	893 kg
每只輪胎的局部壓力	5.78 kg/cm^2 566 kPa
佔有壓力	8.29 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。